

研究成果報告書 (掲載期間 2018.11－2019.10)

審査学術論文

- (1) Takashi ONISHI, Yuki ODA, Moriaki SAKAKURA, Yusuke NAKABAYASHI, Kuya NISHI, Kazuhito OHASHI : Improvement of form accuracy in internal grinding using a slender grinding wheel –Prediction of the suitable moment of the wheel retraction in the plunge internal grinding—, 精密工学会誌, 85 巻, 2019, 10 号, p. 885-890.

学会発表

- (1) 大西 孝, 坂倉 守昭, 藤原 昂平, 大橋 一仁 : 円筒研削における工作物熱作物熱変形量を考慮できる知能化システムの開発, 日本機械学会, 2019 年度年次大会講演論文集, 2019 年 9 月, 秋田.
- (2) 大西 孝, 中林 優介, 坂倉 守昭, 大橋 一仁 : 内面研削における砥石の形状補正を用いた微小テーパ加工法の開発, 砥粒加工学会, 2019 年度学術講演会, 2019 年 8 月, 埼玉.
- (3) Takashi ONISHI, Kuya NISHI, Moriaki SAKAKURA, Yusuke NAKABAYASHI and Kazuhito OHASHI : Improvement of shape accuracy in internal grinding using a slender grinding wheel, Japan Society for Precision Engineering, the 17th International Conference on Precision Engineering, Nov. 2018, Kamakura.