

研究成果報告書 (掲載期間 2017.11-2018.10)

機械システム工学科 坂倉守昭

審査学術論文

- (1) Takashi ONISHI, Moriaki SAKAKURA, Takuo OKANOUE, Kohei FUJIWARA, Yasuhiro FUJIYAMA, and Kazuhito Ohashi : Development of the intelligent cylindrical grinding system considering the thermal deformation of a workpiece, *Journal of Advanced Mechanical Design, Systems, and Manufacturing*, Vol.12, 2018, No.5, JAMDSM0105.

学会発表

- (1) 藤原昂平, 大西孝, 坂倉守昭, 岡上拓央, 大橋一仁 : 円筒プランジ研削における工作物熱変形量のシミュレーション解析を利用した寸法精度の最小化, 日本機械学会, 第12回 生産工学・工作機械部門講演会, 2018年10月, 姫路.
- (2) 中林優介, 大西孝, 西空也, 坂倉守昭, 大橋一仁 : 高アスペクト比を有する砥石を用いた内面研削におけるテーパ形状の制御, 砥粒加工学会, 2018年度学術講演会, 2018年8月, 金沢.
- (3) 川口直紀, 坂倉守昭, 大西孝, 坂本晃一, 高島哲平, 大橋一仁 : 長尺円筒工作物のトラバース研削における形状精度のシミュレーション解析, 砥粒加工学会, 2018年度学術講演会, 2018年8月, 金沢.
- (4) Takashi Onishi, Kuya Nishi, Moriaki Sakakura, and Kazuhito Ohashi : Improvement of shape accuracy in internal grinding with slender grinding wheel, *International Committee for Abrasive Technology, ISAAT 2017 (The 20th International Symposium on Advances in Abrasive Technology)*, Dec. 2017, Okinawa.