

## 研究成果報告書 (掲載期間 2019.11-2020.10)

### 審査学術論文

- (1) Toshiro Amaishi, Hideo Tsutamori, Takeshi Nishiwaki, Takaaki Kimoto : Description of anisotropic properties of sheet metal based on spline curves and hole expansion test simulation of high-strength steel, International Journal of Solids and Structures, vol. 202, 2020, pp672-684.

### 学会発表

- (1) 深井陽介, 西脇武志, 蔦森秀夫 : A6061-T6 板材を用いたローラーヘミング成形による曲げ割れ抑制効果, 軽金属学会, 第 137 回秋季大会, 2019 年 11 月, 東京.
- (2) 後岡一騎, 西脇武志, 蔦森秀夫 : 角筒聖成形における部分感化熱処理領域の最適化, 日本塑性加工学会東海支部, 第 1 回 WEB 講演会, 2020 年 9 月, WEB 開催.

### 受賞

- (1) 村田真伸, 吉田佳典, 西脇武志 : 日本塑性加工学会論文賞, 論文「曲げ試験と切欠付丸棒引張試験を用いた冷間据込み加工の表面割れ予測」, 2020 年 6 月

### 学外競争的研究資金獲得

- (1) 西脇武志 : 平成 31 年度戦略的基盤技術高度化支援事業, 部分的に軟化させたアルミニウム合金板による燃料タンク向け深絞り成形技術の開発, 平成 30 年
- (2) 西脇武志, 蔦森秀夫 : 知の拠点重点研究プロジェクト/先進的 AI・IoT・ビッグデータ活用技術開発プロジェクト/大規模材料データ及び CAE による自動車向け設計生産技術, 2019 年.
- (3) 西脇武志, 公益財団法人 軽金属奨学会, 局所溶体化処理したアルミニウム合金板の角筒成形における軟化領域の最適化, 2020 年