

## 研究成果報告書 (掲載期間 2018.11-2019.10)

### 審査学術論文

- (1) Masahiro Hagino, Kouji Ikeuchi, Hiroshi Usuki<sup>1</sup> and Takashi Inoue : Effect of Face-Milling Process Parameters on Deformation of AISI304, Journal of Key Engineering Materials, Vol.825, 2019, pp.56-61

### 学会発表

- (1) 萩野将広, 井上孝司 : Co-Cr-Mo 合金の切削加工特性, 日本鉄鋼協会, 第 178 回秋季講演大会, 2019 年 9 月, 岡山大学
- (2) 井上孝司, 萩野将広 : ボールエンドミル工具による Inconel 材の切削特性, 日本鉄鋼協会, 第 178 回秋季講演大会, 2019 年 9 月, 岡山大学