

研究成果報告書 (掲載期間 2017.11-2018.10)

機械工学科 宮本潤示

審査学術論文

- (1) Junji Miyamoto, Masayuki Kodama, Shouhei Kawada, Ryo Tsuboi : Tribological Properties of Cutting Fluid Sterilized by Atmospheric-Pressure Plasma Treatment, Tribology Online, 13, 2018, 5, pp.256-261.

学会発表

- (1) 山根和也, 宮本潤示 : 電子ビーム励起プラズマ窒化された工具鋼の表面性状に関する研究, 日本トライボロジー学会, 日本トライボロジー学会第9回トライボロジー秋の学校, 2018年10月, 愛知.
- (2) 西尾将裕, 南部紘一郎, 宮本潤示, 奥宮正洋 : SKD11の摩擦摩耗特性におよぼす窒化多段ピーニング処理の影響, 砥粒加工学会, 2018年度砥粒加工学会学術講演会 (ABTEC2018), 2018年8月, 石川
- (3) Ryutaro Tanaka, Junji Miyamoto : Bright Nitriding of Tool Steels by High Electron Density Plasma, 7th International Conference on Fracture Fatigue and Wear FFW 2018, 2018年7月, ベルギー, ゲント.
- (4) 宮本潤示 : プラズマを用いた表面改質などの取り組みについて, 日本トライボロジー学会, 自動車のトライボロジー研究会 (第95回) 東海トライボロジー研究会 (第105回) 合同研究会, 2018年6月, 愛知.
- (5) 小島和幸, 宮本潤示 : 鋼の大気圧プラズマ窒化処理法における水素量が窒化層に与える影響, 日本熱処理技術協会, 日本熱処理技術協会第8回中部支部講演会, 2018年3月, 愛知.
- (6) 田中隆太郎, 宮本潤示 : 工具鋼のプラズマ窒化におけるバイアス電圧が窒化処理層の形成に与える影響, 日本熱処理技術協会, 日本熱処理技術協会第8回中部支部講演会, 2018年3月, 愛知.
- (7) 山根和也, 横井佑太, 宮本潤示 : プラズマ窒化処理における正バイアス電圧に関する研究, 日本熱処理技術協会, 日本熱処理技術協会第8回中部支部講演会, 2018年3月, 愛知.
- (8) 西尾将裕, 南部紘一郎, 宮本潤示, 奥宮正洋 : 窒化多段ピーニングによる金型用鋼 SKD11 の表面特性改善, 日本熱処理技術協会, 日本熱処理技術協会第8回中部支部講演会, 2018年3月, 愛知.

学外競争的研究資金獲得

- (1) 宮本潤示 : 公益財団法人永井科学技術財団, 研究奨励金, 複雑形状を有する鋼に対する高プラズマ密度窒化法の開発, 2018年.
- (2) 宮本潤示 : 公益財団法人御器谷科学技術財団, 平成30年度国際交流活動への助成, 2018年